

Dichiarazione relativa all'assunzione nell'anno 2022 di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con indicazione dei compensi spettanti - art. 14 d.lgs. 33/2013

1) Io sottoscritta Raffaella Elena Angela Bernardini

DICHIARO

(compilare o spuntare la voce che interessa)

2) CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI				
Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Compenso lordo corrisposto

X di non avere assunto cariche presso enti pubblici e privati

3) ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA				
Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Compenso lordo corrisposto
Comune di Saronno	Componente Commissione giudicatrice di corso - concorso pubblico	06-10-2021	02-12-2021	compenso lordo spettante € 1.016,00 - corrisposto nel 2022

di non avere assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

COMUNICO

ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013 che gli **emolumenti complessivi percepiti nell'anno 2022 a carico della finanza pubblica** (includere il reddito da lavoro dipendente percepito da Città metropolitana; escludere i compensi corrisposti da privati indicati eventualmente al punto 2) ammontano a **€ 99.001,18 lordi annui**.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 17/10/2023

Firmato: Raffaella Elena Angela Bernardini